

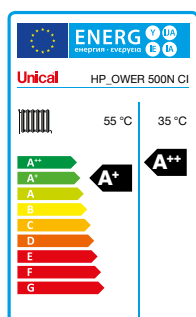
HP_OWER 500N CI

POMPE DI CALORE DI POTENZA

- Pompa di calore Aria-Acqua “Full Inverter”
- Alta efficienza, **classe A++**:
C.O.P. = 4,14
E.E.R. = 4,02
- Possibilità di configurare **in cascata fino a 7 macchine**
- **Compressori DC INVERTER SCROLL**
- **Motori ventilatori DC INVERTER BRUSHLESS**
- **Scambiatore acqua-gas** a piastre asimmetrico in acciaio inox ad alta efficienza, brevettato per R410A
- **Scambiatore aria-gas** costituito da tubi in rame lamellati in alluminio con trattamento antimuffa
- **Regolatore digitale integrato** configurante impianto di riscaldamento e produzione di A.C.S.
- **Gestione preparazione** bollitore A.C.S. o accumulo combinato A.C.S e Acqua Tecnica
- **Termoregolazione di serie** con gestione temperatura di mandata modulate
- **Gestione con eventuale centralina esterna** 0-10 Volt
- **Gestione con eventuale cronotermostato** ON/OFF
- **Funzione sbrinamento automatico**
- **Preriscaldamento carter compressore** per basse temperature
- **Autorestart e Autodiagnosi**
- **Refrigerante R410A**
- **Circolatore modulante alta prevalenza di serie**, gestito elettronicamente dalla scheda madre a bordo macchina
- **Dotazioni (optional)** a richiesta:
 - **Comando remoto Touch screen a colori** configuratore di impianto e gestore cascata moduli fino a 7 unità HP_OWER
 - **Kit LN “Low Noise”** per aumentare la silenziosità di funzionamento dell’unità grazie a un cappotto termoacustico del compressore che riduce emissioni sonore e dispersioni termiche



Fino a **110%**
RECUPERO
FISCALE



vista frontale

vista laterale



Accessori (optional)



COMANDO REMOTO TOUCH SCREEN N



CRONOTERMOSTATO KTsmart

3 ANNI
DI GARANZIA
COMPRESSORE



Dati tecnici

HP_OWER		500N CI	
EFFICIENZA ENERGETICA stagionale per riscaldamento ($T_{out} = 35/55^{\circ}\text{C}$)		A++ / A+	
Raffreddamento	Potenza frigorifera ^{(1) / (2)}	kW	49,32 / 36,36
	Potenza assorbita ^{(1) / (2)}	kW	12,06 / 12,45
	E.E.R. ^{(1) / (2)}	W/W	4,09 / 2,92
	S.E.E.R. ⁽⁵⁾	W/W	4,03
Riscaldamento	Potenza termica ^{(3) / (4)}	kW	48,25 / 41,07
	Potenza assorbita ^{(3) / (4)}	kW	11,42 / 12,07
	C.O.P. ^{(3) / (4)}	W/W	4,22 / 3,40
	S.C.O.P. ⁽⁶⁾	W/W	3,82
Dati elettrici	Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50
	Potenza massima assorbita	kW	29,09
	Corrente massima assorbita	A	42,1
Circuito idraulico	Portata acqua ⁽²⁾	l/s	1,74
	Prevalenza utile ⁽²⁾	kPa	70
	Minimo volume acqua ⁽⁷⁾	l	150
Rumore	Potenza sonora ⁽⁸⁾ ST/LN	dB(A)	76,5 / 74,5
	Pressione sonora ⁽⁸⁾ ST/LN	dB(A)	46,4 / 44,6
Dimensioni e pesi	Dimensioni (L x A x P)	mm	1198 x 1745 x 1198
	Peso in esercizio	kg	436
	Peso netto/lordo	kg	428/448
Portata d'aria nominale	m ³ /s	6,90	
Quantità refrigerante R410A	kg	15,5	
Temperature esterne di funzionamento	°C	-15 / +46	

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
 (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
 (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
 (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
 (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; $T_{in} = -7^{\circ}\text{C}$; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 15°C con un ciclo di sbrinamento di 6 minuti

(8) Valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(9) Livello di pressione sonora ottenuto da misurazioni interne effettuate in campo libero a 10 m dall'unità secondo norma ISO 3744. Riportati i valori anche per accessori LN installati.