

Impianto ibrido realizzato per struttura ricettiva

[RICHIEDI INFORMAZIONI A UNICAL AG](#)Fabio Bertelli - [Unical AG](#)

INDICE

- [Sommar](#)io
- [Video](#)
- [PDF Scaricabile](#)
- [Parole chiave](#)

Sommario

Il Made in Italy è il focus di Unical Casi Applicativi strutture ricettive

Il Made in Italy è il focus di Unical.

4 le sedi dislocate sul territorio nazionale, tra produzione e **logistica**, strategicamente collegate ed all'avanguardia per automazione e robotizzazione delle fasi costruttive.

Nello stabilimento di Caorso vengono costruite caldaie murali e a basamento, sia tradizionali che a condensazione (fino a 900 kW), in quello di Carbonara Po caldaie a **biomassa** e gruppi termici in acciaio per bruciatori ad **aria** soffiata (fino a 7.000 kW).

La linea industriale, che comprende generatori fino a potenze di oltre 14.000 kW (21.600 kg/h), è maggiormente incentrata sulle caldaie speciali ad alto rendimento in virtù di particolari tubi di scambio calore brevettati.

Unical, da sempre rappresentante dell'alto di gamma, delle massime prestazioni, delle minori emissioni, in tutta la sua produzione domestica, professionale ed industriale, da 50 anni ormai ricerca tecnologia al top, vantando più di 50 brevetti depositati.

Unical sottolinea e valorizza il dettaglio nei suoi tantissimi prodotti (vanta infatti uno dei cataloghi più ampi del settore **riscaldamento** e **climatizzazione**), per offrire quel "Bello e Ben Fatto" (BBF) di cui oggi va fiero il Made in Italy nel mondo.

Tre marchi dunque, con l'obiettivo di inseguire sempre il Made in Italy per arrivare ad apporre il bollo AMI (Absolutely Made in Italy) sui prodotti che escono dagli stabilimenti, per tre approcci diversi al mercato, per un'unica anima ed un'unica etica di rispetto e sicurezza, per un progetto di ampio respiro che, vista la vocazione internazionale degli stessi tre marchi, si direziona, non solo verso il mercato Italiano, ma anche verso il mercato Europeo.

Unical Bioenergy ha una nuova sede in Veneto a GAMBELLARA (V1) che si aggiunge alle 4 sedi di Unical preesistenti tra Lombardia ed Emilia Romagna. È ben visibile nei pressi dell'uscita di Montebello sulla autostrada A4 (Torino-Trieste).

R&D

Innovazione, massime prestazioni nell'utilizzo delle varie forme di **energia** e **combustibili** (**gas** - gasolio - biomassa), affidabilità investimenti, annualmente destinati al sono motivo di cospicui settore **ricerca e sviluppo** che conta infatti oltre 30 addetti.

Unical vanta infatti oltre 50 brevetti depositati ed infiniti tentativi d'imitazione o "adozioni di spunti" da parte di progettisti concorrenti.

Casi Applicativi

- Hotel M. (VA)
- 29 camere - 1300 mq di superficie climatizzata
- Zona climatica E
- Struttura aperta tutto l'anno

Impianto pre-esistente

- Caldaia Gas Pnom= 250 kW
- Bollitore per ACS 1000 litri
- Chiller 100 kW
- Terminali idronici

Analisi consumi

- Consumo di combustibile della caldaia
- Metano m3/anno 18.484
- Fabbisogno totale: 153650 kWh/anno
- Consumo totale energia: 194129 kWh/anno

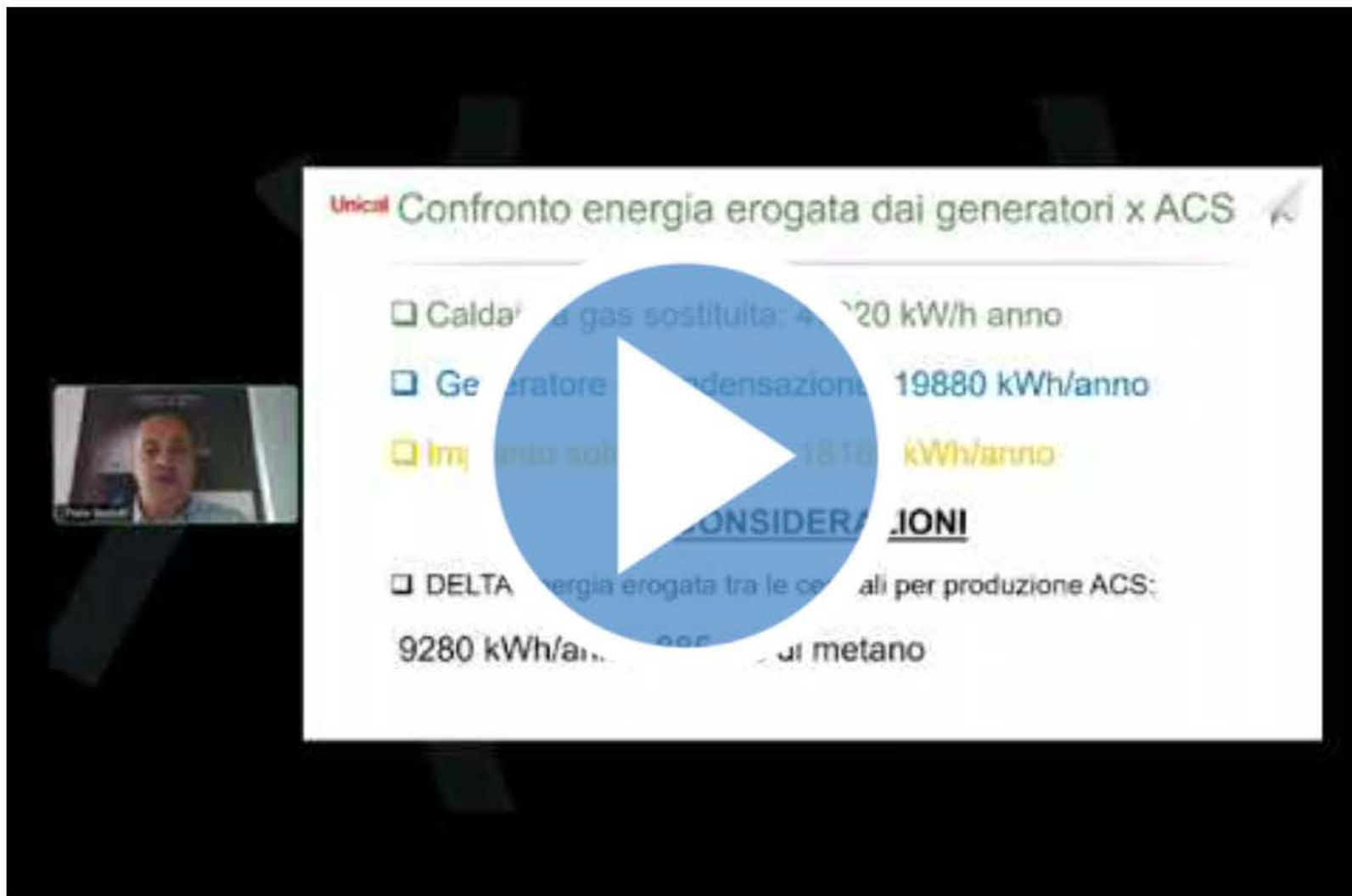
INTERVENTI

- Sostituzione caldaia con generatore a condensazione
- Sostituzione Chiller con Pompa di calore Full Inverter (gestione integrazione al riscaldamento - raffrescamento)
- Installazione **pannelli solari** termici per produzione ACS

Continua nel PDF

Video

VIDEO IMPIANTO IBRIDO REALIZZATO PER STRUTTURA RICETTIVA



Stabilimento di Carbonara Po (Mantova)

